

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
38122 TRENTO (TN)

Iscrizione N: TN04813
Il Presidente
della Sezione provinciale di Trento
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di intermediazione e commercio di rifiuti senza dei rifiuti stessi;

Visto, altresì, il comma 10 dell'articolo 212 del D.Lgs. 152/06, il quale prevede che l'iscrizione all'Albo per le attività di intermediazione e di commercio dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi, sia subordinata alla prestazione di idonee garanzie finanziarie a favore dello Stato;

Visto il decreto 3 giugno 2014, n. 120, del Ministro dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato per le attività di intermediazione e di commercio dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

Vista la deliberazione del Comitato Nazionale n. 2 del 15 dicembre 2010, recante criteri per l'iscrizione all'Albo nella categoria 8;

Vista la richiesta di rinnovo presentata in data 13/02/2018 registrata al numero di protocollo 748/2018;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 22/02/2018 con la quale è stata accolta la domanda di rinnovo all'Albo nella categoria 8 classe F dell'impresa/Ente **MONTECRISTO S.R.L.**;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 23/02/2018 con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fidejussoria assicurativa/fidejussione bancaria n. **69/02/561276534** prestate da **AMISSIMA Assicurazioni Società per Azioni** per l'importo di Euro **50000,00** per la categoria 8 classe F dell'impresa/Ente **MONTECRISTO S.R.L.** per l'attività di intermediazione e/o di commercio di rifiuti non pericolosi.

DISPONE

Art. 1

(iscrizione)

L'impresa

Denominazione: **MONTECRISTO S.R.L.**

Con Sede a: **TRENTO (TN)**

Indirizzo: **VIA DEL BRENNERO, 43**

CAP: **38122**

C. F.: **02278700220**

è iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria e classe:

Categoria **8** intermediazione e commercio di rifiuti **non pericolosi e/o pericolosi** senza detenzione dei rifiuti stessi
Classe **F** - quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.

Inizio validità: **07/03/2018**

Fine validità: **07/03/2023**

Tipologie di rifiuti gestiti:

- **Non Pericolosi**

MONTECRISTO S.R.L.
Numero Iscrizione **TN04813**
Provvedimento di Rinnovo

Prot. n.1236/2018 del 07/03/2018



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
38122 TRENTO (TN)

Responsabile/i tecnico/i

DELLA TORRE VERONICA
codice fiscale: DLLVNC77S43D969H
abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

8 - F

Art. 2

(prescrizioni)

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

- 1) Il provvedimento d'iscrizione corredato dalla dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante ai sensi dell'articoli 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale si attesta che il provvedimento stesso è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali, deve essere conservato presso la sede legale del soggetto iscritto.
- 2) L'attività di commercio e l'attività di intermediazione dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione, del D.M. 18 febbraio 2011 n. 52, e, nei casi di spedizioni transfrontaliere di rifiuti, delle disposizioni del Regolamento (CE) n.1013/2006 e dei relativi regolamenti di attuazione.
- 3) I soggetti che esercitano l'attività di commercio e/o l'attività di intermediazione di rifiuti senza detenzione degli stessi devono accertarsi che il soggetto incaricato del trasporto sul territorio italiano dei rifiuti oggetto di intermediazione e commercio, sia in possesso di idonea iscrizione all'Albo nazionale dei gestori ambientali di cui all'articolo 212, del D.lgs. 152/2006 e che il soggetto che effettua operazioni di recupero o smaltimento degli stessi rifiuti sia debitamente autorizzato ai sensi della legislazione dello Stato in cui i rifiuti sono recuperati o smaltiti. Gli stessi devono inoltre accertarsi che i soggetti che intervengono nelle spedizioni transfrontaliere di rifiuti oggetto di intermediazione e commercio siano in possesso delle autorizzazioni previste dal regolamento (CE) n. 1013/2006, ove previste, e comunque abbiano adempiuto agli obblighi stabiliti dallo stesso regolamento comunitario.
- 4) Le imprese, la cui attività è soggetta all'accettazione di specifica garanzia finanziaria di cui all'articolo 17 del D.M. 120/2014, sono tenute a produrre alla Sezione competente regolari appendici alle polizze in caso di variazione dei dati contenuti nel contratto stipulato a favore dello Stato.
- 5) Le imprese registrate ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009, del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 25 novembre 2009 (EMAS) e le imprese in possesso della certificazione ambientale ai sensi della norma Uni En Iso 14001 che fruiscono dell'agevolazione prevista dall'art. 212, comma 10, del D.Lgs. 152/06 in materia di riduzione delle garanzie finanziarie, sono tenuti a comunicare alla Sezione regionale o provinciale competente ogni variazione, modifica, sospensione, revoca relativamente alle certificazioni o registrazioni sopra descritte. In difetto saranno applicati i provvedimenti di cui all'art. 19 del DM 3 giugno 2014, n.120.
- 6) Entro e non oltre 180 giorni dal venir meno delle condizioni cui è subordinata la concessione dei benefici di cui al precedente punto, l'iscritto deve adeguare l'importo della garanzia finanziaria secondo quanto previsto dal DM 20 giugno 2011.
- 7) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa a osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente e di trasporto, che si intendono qui espressamente richiamate e singolarmente condizionanti la validità e l'efficacia dell'iscrizione.



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
38122 TRENTO (TN)

Art. 3
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

TRENTO, 07/03/2018

Il Segretario
- Adriano Tenuti -

Il Presidente
- Françoise Chini -

(Firma omissa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell'Intendenza di Finanza di Trento n.2390/78 del 25.1.78)



**ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI
SEZIONE REGIONALE TRENTO**

(istituita presso la C.C.I.A.A. di TRENTO)

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
E DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(artt. 46 e 47 D.P.R. 445/2000)**

Il sottoscritto VERONICA DELLA TORRE _____
Nato a GENOVA _____ Il 03/11/1977 _____
Residente in GENOVA _____ Prov. GE _____ Via G. OBERDAN, 40/12 _____
In qualità di Titolare dell'impresa MONTECRISTO SRL _____
con sede legale in TRENTO _____ Prov. TN _____ Via BRENNERO, 43 _____

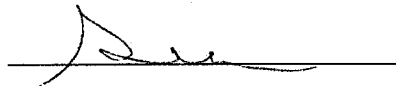
ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia

DICHIARA

che il Provvedimento di Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali Nr. TN04813 (Categoria e classe 8-F), rilasciato dalla Sezione regionale Trentino con Prot. n.1236/2018 del 07/03/2018, con validità 07/03/2018 – 07/03/2023, è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali.

Luogo e data: TRENTO, 07/03/2018

IL DICHIARANTE



Nota: La firma non deve essere autenticata. Allegare fotocopia di un documento di identità se lo stesso non risulta già agli atti presso questo ufficio.

**Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
38122 TRENTO (TN)

Iscrizione N: TN04813

Il Presidente

**della Sezione provinciale di Trento
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dai commercianti e intermediari dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 03/09/2021 registrata al numero di protocollo 8192/2021;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 11/11/2021 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

8 - E - dal 07/03/2018 al 07/03/2023

dell'impresa

MONTECRISTO S.R.L.

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 11/11/2021 con cui sono state accettate le garanzie finanziarie n. UNO e n. 2 relative alla polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. 69/02/561276534 prestate da AMISSIMA Assicurazioni Società per Azioni per l'importo di Euro 100000,00 per la categoria 8 classe E

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: MONTECRISTO S.R.L.

Con Sede a: TRENTO (TN)

Indirizzo: VIA DEL BRENNERO, 43

CAP: 38122

C. F.: 02278700220

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Categorie e Classi:

Categoria 8 ord (Intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi)

da Classe: F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

a Classe: E (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 3.000 t. e inferiore a 6.000 t.)

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 1236/2018 del 07/03/2018 che si intendono qui integralmente riportate.

MONTECRISTO S.R.L.
Numero Iscrizione TN04813
Provvedimento di Modifica

Prot. n.10089/2021 del 16/11/2021



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
38122 TRENTO (TN)

Art. 3
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

TRENTO, 16/11/2021

Il Segretario
- Dott.ssa Isabella di Cicco -

Il Presidente
- Françoise Chini -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell'Intendenza di Finanza di Trento n. 2390/78 del 25.1.78)



ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI
SEZIONE REGIONALE TRENTO
(istituita presso la C.C.I.A.A. di TRENTO)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
E DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(artt. 46 e 47 D.P.R. 445/2000)

Il sottoscritto VERONICA DELLA TORRE _____
Nato a GENOVA _____ Il 03/11/1977 _____
Residente in GENOVA _____ Prov. GE _____ Via G. OBERDAN, 40/12 _____
In qualità di Titolare dell'impresa MONTECRISTO SRL _____
con sede legale in TRENTO _____ Prov. TN _____ Via BRENNERO, 43 _____


ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia

DICHIARA

che il Provvedimento di variazione dell'Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali Nr. FI29816 (Categoria e classe 8-E), rilasciato dalla Sezione regionale Trentino con Prot. n.10089/2021 del 16/11/2021, è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali.

Luogo e data: TRENTO, 16/11/2021

IL DICHIARANTE



Allegata fotocopia di un documento di identità.

